

RLO.6222.1.2017

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art.184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 3, 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a pkt 1, ust. 4, ust. 6, art. 208 ust. 1, art. 211, art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska /Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm./, art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego /Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm./ w związku z pkt 6 ppk 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych /Dz. U. z 2014 r., poz. 1169/, rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu /Dz. U. z 2012 r., poz. 1031/ ustawy z dnia 18 lipca 2001 r., Prawo wodne (Dz. U. z 2015 r., poz. 469 ze zm.) i § 13 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełniać przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014 r., poz. 1800), § 2 tabela 1 poz. 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku /Dz.U. z 2014 r., poz.1542/, rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody /Dz. U. z 2014 r., poz. 1542/

po rozpatrzeniu wniosku Pana Sławomira Lenarcika właściciela Zakładu Mięsnego LENARCIK Sławomir Lenarcik, Gotardy 37, 06-126 Gzy

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Sławomirowi Lenarcikowi właścicielowi Zakładu Mięsnego LENARCIK Sławomir Lenarcik z siedzibą w miejscowości Gotardy 37, 06 - 126 Gzy, REGON: 130086481-00037; NIP: 5660001787 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji podstawowej służącej do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz instalacji pomocniczych i dodatkowych pracujących dla instalacji podstawowej zlokalizowanych na działce o numerze ewidencyjnym 51/1 w miejscowości Gotardy 37, gmina Gzy, powiat pułtuski, województwo mazowieckie.

II. Ustalić rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

1. Działalność instalacji IPPC polega na uboju trzody chlewnej, bydła, drobiu oraz dziczyzny o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg masy ubojowej na dobę. Technologicznie powiązana z ubojnią jest przetwórnica, która przygotowuje i wytwarza produkty spożywcze na bazie mięsa wyprodukowanego w ubojni. Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 780 szt./dobę trzody chlewnej i 50 szt./dobę bydła tj. około 81,3 Mg/dobę. Ubojnia produkuje mięso na potrzeby miejscowej przetwórnicy oraz gotowe porcje do sprzedaży hurtowej i detalicznej. Zakładowa przetwórnica o aktualnej zdolności produkcyjnej 45 Mg/d - przygotowuje i wytwarza produkty spożywcze na bazie mięsa wieprzowego, wołowego, drobiowego oraz dziczyzny. Ubojnia i przetwórnica pracują w systemie 1- zmianowym.

2. *Rodzaje i parametry instalacji występujących na terenie zakładu*

2.1. Charakterystyka instalacji do uboju zwierząt

Ubojnia posiada następujące działy, znajdujące się w pomieszczeniach:

- magazyn żywca (trzody chlewnej) w oddzielnym budynku połączony korytarzem przepędowym

- z magazynem żywca przy ubojni trzody chlewnej,
- linia uboju trzody chlewnej z pomieszczeniem oształamiania i kłucia, wykrwawiania, oparzania, odszczecinięcia i wytrzewiania,
- chłodnia szokowa półtuszy z temperaturą -2°C do $+ 2^{\circ}\text{C}$,
- chłodnia do ochładzania półtuszy z temperaturą do $+ 7^{\circ}\text{C}$,
- hala rozbioru półtuszy, ośrodków,
- chłodnia porozbiorowa podrobów i chłodnia magazynowa ośrodków o temp. $+ 3^{\circ}\text{C}$,
- chłodnia magazyn mięsa handlowego o temp. $+ 7^{\circ}\text{C}$,
- magazyn żywca przy ubojni bydła i cieląt,
- linia uboju bydła ze stanowiskiem głuszenia, kłucia, przewieszania, skórowania, odejmowania głowy, wytrzewiania brzuszno, obróbki jelit, wytrzewiania piersiowego i przecinania tuszy,
- chłodnie poubojowe o temp. do $+ 7^{\circ}\text{C}$,
- hala rozbioru półtuszy na ćwierćtusze i elementy,
- chłodnia porozbiorowa,
- pakownia,
- pomieszczenie przyjęcia tuszek drobiowych,
- chłodnia przyjętych tuszek drobiowych,
- pomieszczenie przyjęcia dziczyzny,
- hala skórowania dziczyzny,
- chłodnia półtuszy dziczyzny,
- hala rozbioru dziczyzny,
- magazyny odpadów poubojowych,
- szatnie, umywalnie, jadalnie dla pracowników obsługujących przyjęcie żywca oraz osobna dla pracowników ubojni toaleta damska i męska.

2.2. Proces technologiczny uboju zwierząt

a) przyjęcie i magazynowanie żywca wieprzowego i wołowego,

b) ubój trzody chlewnej,

- oształamianie i kłucie,
- oparzanie,
- odszczecinięcie,
- wytrzewianie,
- wychładzanie półtuszy,

c) rozbiór mięsa wieprzowego,

d) ubój bydła:

- oształamianie i kłucie,
- przewieszanie tuszy,
- skórowanie,
- odejmowanie głowy,
- wytrzewianie brzuszno,
- obróbka jelit,
- wytrzewianie piersiowe,
- przecinanie tuszy,
- badanie poubojowe tuszy,
- chłodnie poubojowe,

e) rozbiór mięsa wołowego,

f) rozbiór drobiu,

g) przyjęcie, obróbka i rozbiór dziczyzny:

- skórowanie,
- wytrzewianie,
- rozbiór

3. Instalacje i urządzenia pomocnicze funkcjonujące na potrzeby instalacji IPPC – które są objęte pozwoleniem zintegrowanym to:

- a) przetwórstwo surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej poniżej 75 ton na dobę,
- b) instalacja wędzarnicza,
- c) instalacja poboru i uzdatniania wody,
- d) instalacja zbierająca i podczyszczająca wody opadowe i roztopowe,
- e) instalacja emitująca hałas do środowiska (maszynownia chłodnicza)

3.1. Charakterystyka instalacji przetwórnii mięsa

Przetwórnia przygotowuje i wytwarza produkty spożywcze na bazie mięsa wieprzowego, wołowego, drobiowego i mięsa z dziczyzny. Przetwórstwo mięsa obejmuje:

- obróbkę mięsa (rozbiernictwo tusz, cięcie i wyjmowanie kości, porcjowanie, usuwanie tłuszczu, okrawanie, siekanie, pakowanie),
- utrwalanie mięsa (zamrażanie, suszenie, wędzenie, peklowanie),
- wytwarzanie produktów (kiełbasy, mięsa porcjowanego, gotowe posiłki zawierające mięso).

Przetwórnia posiada następujące działy, w pomieszczeniach:

- pomieszczenie maskownic gdzie odbywa się peklowanie z masowaniem i nastrzykiem dodatków peklujących i smakowych,
- peklownia sucha i mokra,
- pomieszczenie obróbki mechanicznej i termicznej,
- pomieszczenie nadziewarek i pomieszczenie wiązania,
- hala wędzarni w której odbywają się procesy wędzenia, parzenia i studzenia,
- pomieszczenie wędzarni tradycyjnej,
- pomieszczenie obróbki termicznej z pomieszczeniami wystudzenia i suszarnią,
- schładzanie natryskowe wyrobów,
- magazyn suszonych wędlin na wózkach,
- chłodnie wyrobów gotowych,
- magazyn przedwydawkowy,
- pakownia wyrobów,
- pomieszczenie porcjowania i pakowania próżniowego,
- magazyn opakowań,
- magazyn wyrobów gotowych do wysyłki,
- ekspedycja wyrobów,
- myjnia pojemników oraz magazyn czystych pojemników,
- szatnia, umywalnia, jadalnia dla pracowników przetwórnii,

3.2. Proces technologiczny przetwórnii mięsa:

- a) peklowanie surowców,
- b) obróbka mechaniczna,
- c) obróbka termiczna,
- d) wychładzanie wyrobów gotowych
- e) pakowanie,
- f) dystrybucja.

3.3. Instalacja wędzarnicza

- a) cztery komory wędzarniczo – parzelnicze KWP-3 ptz

Czynnikiem roboczym jest recyrkulujące w układzie zamkniętym powietrze nasycone parą wodną lub dymem. Para wodna dostarczana ze źródeł zewnętrznych, dym wytwarzany jest w dymogeneratorze. Dym wytwarzany jest w wyniku bezzarowego spalania wilgotnej zrębki podsycanej powietrzem o stałym ciśnieniu. W przewodzie dymowym zastosowany jest filtr wodny dymu, który oczyszcza dym z lotnych i stałych zanieczyszczeń.

b) trzy komory wędzarnicze tradycyjne

W komorach wędzarniczych tradycyjnych wytwarzanie dymu i ciepła odbywa się poprzez spalanie drewna olchowego. Dym z procesu wędzenia bez oczyszczania kierowany jest do powietrza za pomocą stalowych, zadaszonych emitorów o $h = 5$ m i $d = 0,4$ m.

c) kocioł parowy, wysokociśnieniowy KMR 600 WP

Kocioł parowy, wytwarza parę dla potrzeb technologicznych oraz wykorzystywana jest do ogrzewania wody. Kocioł znajduje się w pomieszczeniu kotłowni.

3.4. Instalacja poboru i uzdatniania wody

a) studnia głębinowa ujmująca wody z poziomu czwartorzędowego posiadająca zatwierdzone zasoby eksploatacyjne: $Q_e = 21,0$ m³/h przy depresji $s = 5,5$ m,

b) zakład posiada również przyłącze wody do wodociągu gminnego, które wykorzystywane jest w charakterze uzupełniająca,

c) stacja uzdatniania wody wyposażona w automatyczne filtry optimo odżelaziacze /odmanganiacze) ze złożem filtrującym.

3.5. Instalacja zbierająca i podczyszczająca wody opadowe i roztopowe

W obrębie działki zakładu znajduje się oddzielna sieć kanalizacji deszczowej. Tworzą ją dwa niezależne systemy. Pierwszy system odprowadza ścieki opadowe do rowu melioracyjnego K-5, biegnącego ok. 170 m na północ od działki zakładu i mającego połączenie z rzeką Kolnicą, drugi odprowadza ścieki opadowe do zbiornika ziemnego.

W skład pierwszego systemu wchodzi dwie odrębne linie, które łączą się ze sobą. Pierwsza linia zbiera wody opadowe z utwardzonej nawierzchni w której zlokalizowane są kratki. Kratki te są połączone ze studzienkami osadowo-przepływowymi. Do kolektora deszczowego zbierane są rynnymi, mającymi połączenie ze studzienkami osadowo-przepływowymi. Druga sieć kanalizacji deszczowej zbiera wody opadowe z terenów utwardzonych oraz z części dachów budynków. Następnie kolektor przechodzi na tak zwaną strefę „brudną” gdzie zbierane są wody opadowe z terenu utwardzonego. Do tego kolektora włączony jest kolektor deszczowy. Ścieki deszczowe zbierane są z utwardzonej nawierzchni do 4 studzienek zbiorczo-osadowych, włączonych w linię kolektora. W studziencie zlokalizowanej w bramie wjazdowej kolektory kanalizacji deszczowej łączą się i zbiorczym kolektorem dopływają do separatora z wkładem koalescencyjnym typu Coalisator CRB o przepustowości 20 l/s. Po oczyszczeniu ścieki kierowane są do kolektora, którym dopływają do otwartego rowu melioracyjnego K-5, a następnie do rzeki Kolnica.

Drugi system obejmuje skanalizowany teren przy budynku ubojni. Na linii kolektora deszczowego znajdują się kratki połączone ze studzienkami przepływowymi. Podczyszczone ścieki w separatorze Coalisator Oleopator K 6/600 o przepustowości 6 l/s kierowane są do ziemnego zbiornika odparowalnego o wymiarach: 6 m x 5 m x 1,3 m. Zbiornik znajduje się poza ogrodzeniem zakładu, przy drodze dojazdowej do ubojni.

3.6. Instalacja emitująca hałas do środowiska (maszynownia chłodnicza)

Hałas przemysłowy wywołany jest przez: rozładowywany żywiec, instalacje i urządzenia technologiczne w budynku ubojni i przetworni, urządzenia systemu chłodniczego, pracę urządzeń wędzarniczych, myjnia środków transportu, podczyszczalnia ścieków

4. Instalacje dodatkowe

a) instalacja energetyczna – technologiczno–grzewcza wyposażona w kocioł parowy, wysokociśnieniowy typu KMR 600 WP, o nominalnej mocy mniejszej od 1 MW,

- b) instalacja podczyszczania ścieków przemysłowych - ścieki przemysłowe powstające podczas procesów technologicznych w zakładzie poddawane są procesowi oczyszczania na zakładowej podczyszczalni. Podczyszczenie ścieków ma na celu zmniejszenie stężeń wskaźników zanieczyszczeń, tak aby spełniały warunki przyjęcia do punktu zlewnego komunalnej mechaniczno – biologicznej oczyszczalni ścieków – zgodnie z zawartą umową z Gminą Świercze oraz udzielonym pozwoleniem wodnoprawnym.
- c) myjnia samochodów przeznaczonych do transportu żywca-myjnia przelotowa,
- d) zakładowa stacja paliw z naziemnym, przenośnym dwupłaszczowym zbiornikiem na olej napędowy ON o pojemności 10,0 m³

III. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Nazwa surowca lub materiału	Jednostka	Zużycie
Surowiec (ubojnia)		
ogółem	szt/rok	46 765
- trzoda		46 043
- bydło		722
masa żywca - ogółem	Mg/rok	5 758,151
- trzoda chlewna		5 291,828
- bydło		466,323
Materiały pomocnicze (przetwórnia) przyprawy	Mg/rok	238,439
Opakowania (ubojnia, przetwórnia)		
opakowania z tworzyw sztucznych (folie)	Mg/rok	18,284
opakowania z papieru i tektury		9,812
opakowania z aluminium		0,638
energia elektryczna	kWh/rok	2 861 434
węgiel kamienny	Mg/rok	70
drewno opałowe	Mg/rok	71,5
drewno olchowe (przetwórnia)	Mg/rok	132
olej napędowy	l/rok	82 588,35
benzyna Pb 95	l/rok	2 145,521
LPG	l/rok	4 703,861
woda (zakład)	m ³ /rok	19 732
środki dezynfekcyjne(myjące)	kg/rok	31 188,1
	l/rok	1 040,425

IV. Ustalić wielkości maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji IPPC oraz warunki dla tej emisji w zakresie:

A. Emisja gazów wprowadzanych do powietrza

1. Ilość i rodzaj substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Instalacja	Parametry emitora			Max emisja godzinowa (kg/h)
		wysokość h(m)	średnica d(m)	pole przekroju F(m ²)	
1.	Komora wędzarniczo-parzelnicza KWP-3ptz nr 1,2,3,4	5,0	0,4	0,1256	
a.	dwutlenek azotu				0,00138
b.	tlenek węgla				0,19845
c.	aceton				0,00292
d.	fenol				0,00191
e.	metyletyloketon (butan-2-on)				0,00143
2.	Komora wędzarnicza tradycyjna nr 1,2,3 podczas nagrzewania	5,0	0,4	0,1256	
a.	dwutlenek azotu				0,01600
b.	tlenek węgla				0,41600
3.	Komora wędzarnicza tradycyjna nr 1,2,3 podczas procesu wędzenia	5,0	0,4	0,1256	
a.	dwutlenek azotu				0,00393
b.	tlenek węgla				0,11340
c.	aceton				0,00830
d.	fenol				0,00546
e.	metyletyloketon (butan-2-on)				0,00410

2. Roczne ilości i rodzaje substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza

Lp.	Wyszczególnienie	Roczna emisja w Mg
a.	dwutlenek azotu	0,024
b.	tlenek węgla	0,934
c.	aceton	0,039
d.	fenol	0,026
e.	metyletyloketon (butan-2-on)	0,019

Dopuszczalna jednostkowa emisja gazów do powietrza z instalacji w odniesieniu do 1 Mg wyrobów wędzonych wynosi (rok 2015):

- dwutlenek azotu $24,370/619,393 = 0,0393$ kg/Mg
- tlenek węgla $933,854/619,393 = 1,5077$ kg/Mg
- aceton $38,802/619,393 = 0,0626$ kg/Mg
- fenol $25,508/619,393 = 0,0412$ kg/Mg

- metyloetyloketon $19,148/619,393 = 0,0309 \text{ kg/Mg}$

4. Zobowiązuję prowadzącego instalację do:

- a) nie przekraczania godzinowej i rocznej emisji gazów do powietrza,
- b) prawidłowego zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową eksploataowania komór wędzarniczo- parzelniczych i komór tradycyjnych,

B. Ilość pobieranej wody

1. Woda na potrzeby całego zakładu, w tym instalacji IPPC pobierana jest z własnej studni głębinowej. Ujęcie wód podziemnych stanowi studnia głębinowa o głębokości 29 m wyposażona w pompę typu 4F24 o mocy 5,5 kW i wydajności 380 l/min. Studnia posiada zatwierdzone decyzją Starosty Pułtuskiego zasoby eksploatacyjne wód podziemnych z utworów czwartorzędowych, w wysokości: $Q_e = 21,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 5,5 \text{ m}$
2. Dopuszczalna wielkość poboru wody ze studni wynosić będzie:

Lp.	Wyszczególnienie	Dopuszczalny pobór wody ze studni głębinowej			
		max dob. $Q_{dmax} [\text{m}^3/\text{d}]$	śr.dobowy $Q_{dśr.} [\text{m}^3/\text{d}]$	max godzinowy $Q_{hmax} [\text{m}^3/\text{h}]$	roczny $Q_r [\text{m}^3/\text{a}]$
1.	Instalacja IPPC ubojnia	36,0	30,0	1,8	7 560
2.	Przetwórnia	60,0	50,0	3,0	12 600
3.	Ogółem zakład	213,3	185,0	13,225	46 620

- a) pozostałe zapotrzebowanie na wodę należy uzupełniać poborem z wodociągu gminnego na podstawie zawartej umowy.
 - b) pozostałe warunki poboru wody
 - nie przekraczać zatwierdzonych godzinowych zasobów eksploatacyjnych,
 - nie przekraczać dopuszczalnego poboru wody, określonego dla ubojni, przetworni i zakładu.
3. Pobierana ze studni woda poddawana jest uzdatnianiu na zakładowej stacji uzdatniania wody, wyposażonej w automatyczne filtry ze złożem filtrującym.
 - 3.1. Ścieki popłuczne z okresowego płukania filtra wprowadzane do zakładowej kanalizacji ściekowej w ilości $2 \text{ m}^3/\text{d}$, pod warunkiem, że wskaźnik zanieczyszczeń nie przekroczy:
 - zawiesiny ogólnej – $35 \text{ mg}/\text{dm}^3$
 - żelaza ogólnego – $10 \text{ mgF}/\text{dm}^3$
 4. W celu zapewnienia odpowiedniej ochrony ujęcia wody ustanawia się strefę ochrony obejmującą teren ochrony bezpośredniej o promieniu 10 m teren ochrony bezpośredniej powinien być zagospodarowany zielenią, ogrodzony. Na ogrodzeniu należy umieścić tablicę informującą o ujęciu wody i zakazie wstępu osób nie upoważnionych na teren strefy.

C. Warunki wprowadzania ścieków opadowych do środowiska

1. Przed wprowadzeniem do wód powierzchniowych i do zbiornika odparowalnego ścieki opadowe należy podczyścić w osadnikach i separatorach substancji ropopochodnych, w ilości jaka powstaje z opadów o natężeniu co najmniej 15 l na sekundę na 1 ha, w taki sposób aby w odpływie do odbiornika zawartość:
 - zawiesin ogólnych była nie większa niż $100 \text{ mg}/\text{l}$,
 - substancji ropopochodnych nie większa niż $15 \text{ mg}/\text{l}$
2. Obowiązki prowadzącego instalację:
 - eksploatować urządzenia oczyszczające, zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających,
 - utrzymywać zlewnie systemów kanalizacyjnych zbierających ścieki opadowe w czystości,
 - nie wprowadzać do kanalizacji deszczowych ścieków przemysłowych, bytowych lub odpadów,

- przeprowadzać przeglądy eksploatacyjne urządzeń podczyszczających, co najmniej 2 krotnie w roku, czynności te odnotowywać w książce eksploatacji,
- partycypacji konserwacji odcinka rowu melioracyjnego K-5 w uzgodnieniu z Gminną Spółką Wodną w Gzach.

D. Dopuszczalne wielkości emisyjne substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w ściekach przemysłowych

1. Dopuszczalne ilości ścieków przemysłowych wprowadzanych z zakładu do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków

Lp.	Wyszczególnienie	Dopuszczalne ilości ścieków			
		max dob. Qdmax [m ³ /d]	śr.dobowy Qdśr. [m ³ /d]	max godzinowy Qhmax [m ³ /h]	roczny Qr [m ³ /a]
1.	Instalacja IPPC ubojnia	148,8	111,6	10,1	28 123
2.	Przetwórnia	105,6	79,2	7,1	19 958
3.	Ogółem zakład	300,0	225,0	20,3	56 700

2. Dopuszczalny stan i skład ścieków wprowadzanych z zakładu do oczyszczalni ścieków

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczeń	Jednostka	Wartości wskaźników zanieczyszczeń
1.	Azot amonowy	mg NH ₄ /l	200,0
2.	Azot azotynowy	mg NO ₂ /l	10,0
3.	Fosfor ogólny	mgP/l	17,0

3. Obowiązki prowadzącego instalację:

- prowadzić codzienną kontrolę ilości wywożonych ścieków,
- nie przekraczać dopuszczalnych ilości oraz wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych,
- prawidłowo, zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową i posiadanymi instrukcjami obsługi, eksploatować zakładowe urządzenia podczyszczające w celu osiągnięcia max efektów oczyszczania ścieków, wszelkie czynności eksploatacyjne odnotowywać w książce eksploatacyjnej,
- nie wprowadzać do kanalizacji technologicznej wód opadowych i drenażowych, odpadów w stanie płynnym, rozdrobnionym, substancji żrących i toksycznych.

D. Emisja hałasu do środowiska

1. Źródła hałasu na terenie zakładu

- maszyny i urządzenia związane z całym procesem technologicznym;
- transport wewnętrzny samochodowy (źródła mobilne);
- instalacje i urządzenia technologiczne w budynku ubojni i przetwórni

Czas pracy tych źródeł 24 godziny na dobę w zależności od potrzeb

2. Dopuszczalny poziom hałasu do środowiska z instalacji

Wielkość dopuszczalnej emisji hałasu w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji wyrażona poprzez równoważny poziom dźwięku A w dB na tereny sąsiadujące z terenem zakładu wynosi:

- $L_{aeq,D} = 55$ dB dla 8 najmniej korzystnych godzin dnia (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰);
- $L_{aeq,N} = 45$ dB dla jednej najmniej korzystnej godziny nocy (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰)

3. Obowiązki prowadzącego instalację:

- dokonywać przeglądu instalacji i urządzeń, decydujących o poziomie hałasu w środowisku;
- wyniki pomiarów przekazywać Staroście Pułtuskiemu i Mazowieckiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

E. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami

Podczas eksploatacji instalacji IPPC wytwarzane są uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego, objęte nadzorem weterynaryjnym, niekwalifikowane do odpadów.

1. Źródłem powstania odpadów na terenie zakładu są podstawowe procesy produkcyjne i poprodukcyjne oraz działalność gospodarcza związana z tymi procesami, jak:
 - obróbka i przetwórstwo surowców pochodzenia zwierzęcego,
 - prowadzenia prac budowlanych, remontów i modernizacji;
 - podczyszczania ścieków;
 - kontroli jakości surowców i produktów
2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Ilość odpadów w [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,400	Powstają w wyniku procesu smarowania urządzeń mechanicznych. Główne miejsce wytwarzania to: warsztaty mechaniczne, techniczne. Oleje stanowią mieszaninę węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, szereg dodatkowych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu itp.) Postać płynna. Substancja łatwopalna. W czasie pracy urządzeń następują zmiany w składzie olejów nie tylko w części węglowodorowej danego oleju. Zmianom ulegają wszystkie dodatki uszlachetniające.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,900	Filtry powstają podczas wymiany oleju przepracowanego. Zużyte filtry olejowe zawierają wkłady filtracyjne z cząstkami oleju i zanieczyszczeniami z oczyszczania oleju oraz części metalowe elementów i obudowę.
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,050	Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,100	Zużyte źródła światła zawierające rtęć, występują na terenie zakładu jako świetlówki. W składzie zawierają: szkło i końcówki metalowe, luminofor oraz rtęć - podstawowy składnik niebezpieczny. Ilość rtęci zawarta w jarzeniakach lamp wynosi średnio 40-50 mg, zależnie od mocy lampy, typu i producenta. Luminofor pokryty jest warstwą fosforu, zawiera również dla środowiska metale. W jego składzie mogą znajdować się siarczki cynku, siarczki
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 09 do 16 02 12	0,150	

				kadm oraz siarka. Najbardziej zagrażające substancje to ołów, rtęć, chrom.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	0,100	Powstaje w wyniku procesu oczyszczania ścieków technologicznych. Osady ściekowe posiadają znaczne ilości substancji organicznej: azotu, wapnia, fosforu, wody. Ponadto w osadzie znajduje się wapno, magnez, potas i żelazo.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,0	Powstają po zakupie materiałów, środków i urządzeń na terenie całego zakładu. W skład opakowań wchodzi różnego rodzaju folie, pojemniki z tworzyw sztucznych, opakowania PET. Podstawowym składnikiem jest polietylen niskiej i wysokiej gęstości. Odznacza się bardzo długim czasem rozkładu.
8.	16 01 03	Zużyte opony	0,050	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,100	Urządzenia elektryczne i elektroniczne i ich elementy, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów.
10	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,020	Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.

3. Sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są selektywnie w szczelnych oznakowanych metalowych beczkach, posadowionych na drewnianych paletach na betonowej posadzce w wydzielonym magazynie odpadów, znajdującym się przy magazynie żywca wieprzowego.	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
3.	16 01 07*	Filtry olejowe		

4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w metalowych pojemnikach w magazynie odpadów.	Odpady przekazywane są firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 09 do 16 02 12	Magazynowane w pomieszczeniu z agregatem prądotwórczym w walcowym pojemniku, zabezpieczającym je przed stłuczeniem	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane na placu zakładu przy podczyszczalni ścieków	Zgodnie z art.96 ustawy o odpadach
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w kontenerze przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane w pobliżu budynku kotłowni, w stosach zabezpieczone przed osunięciem na podłożu utwardzonym zabezpieczone przed	Odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane są w pomieszczeniu technicznym budynku produkcyjnego	Odpady przekazywane są firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia.
10	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane są w pomieszczeniu technicznym budynku produkcyjnego w tekturowych kartonach	Odpady przekazywane są firmom specjalistycznym posiadającym stosowne zezwolenia.

4. Obowiązki prowadzącego instalację:

- prowadzić ścisłą ewidencję wytwarzanych odpadów z uwzględnieniem wszystkich ich kategorii,
- umowy na odbiór odpadów, ich gospodarcze wykorzystanie lub unieszkodliwianie zawierać z firmami posiadającymi zezwolenia właściwych organów administracji na prowadzenie tego typu działalności,
- odpady niebezpieczne do czasu odbioru zabezpieczyć i przechowywać w oddzielnych pomieszczeniach na utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi i dostępem osób postronnych.

V. Określić zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring wykorzystywania energii:

- ewidencjonowania zużycia energii elektrycznej celem wypracowania raportów jej zużycia.

oraz podejmowania decyzji co do konieczności przeprowadzenia przeglądów, modernizacji lub wymiany urządzeń elektrycznych,

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia surowców i energii,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

2. Monitoring procesów technologicznych:

- kontrolę eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- kontrolę podstawowych parametrów procesów technologicznych,
- prowadzenie monitoringu zgodnie z zakresem zawartym w instrukcjach technologicznych, procesowych i aparaturowych oraz instrukcjach stanowiskowych

3. Monitoring emisji do powietrza

a) w świetle zapisów art. 148 ustawy Prawo ochrony środowiska i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) nie ma obligatoryjnego obowiązku wykonywania okresowych pomiarów emisji z komór wędzarniczych. Wartości emisji dla tego źródła dla celów wymaganej ewidencji określać należy na podstawie zużycia zrębków wędzarniczych.

b) w ramach monitoringu pośredniego zobowiązuje do:

- okresowych przeglądów techniczno-eksploatacyjnych komór wędzarniczo-parzelniczych,
- codziennej kontroli, sprawności płuczki redukującej emisję gazów do powietrza,
- codziennego rejestrowania ilości zużytego drewna olchowego do wytwarzania dymu w dymogeneratorach i drewna olchowego w tradycyjnych komorach wędzarniczych.

c) z chwilą uregulowania przepisami prawnymi uciążliwości odorowej – należy przepisy wdrożyć w Zakładzie.

4. Monitoring ilości i jakości pobieranej wody.

a) pobór wody podziemnej ze studni głębinowej należy prowadzić w sposób kontrolowany.

Pobór wody mierzony jest poprzez wodomierz zainstalowany w Stacji Uzdatniania Wody.

Pobór wody z ujęcia z wodociągu gminnego mierzony jest poprzez wodomierz zainstalowany na przyłączy w pomieszczeniu budynku produkcyjnego.

- w oparciu o odczyty zainstalowanych wodomierzy, prowadzić pomiar ilości pobieranej wody raz na dobę, wyniki pomiarów notować w rejestrze poboru wody,
- badania jakości pobieranej wody, prowadzić zgodnie z obowiązującym prawem
 - 2 próbki na rok – monitoring kontrolny,
 - 1 próbka na 2 lata – monitoring przeglądowy.

5. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków:

a) odstępuję od obowiązku monitorowania ilości i jakości ścieków przemysłowych w ramach niniejszego pozwolenia, ponieważ nie stanowią one przedmiotu pozwolenia zintegrowanego, Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych odbywać się będzie zgodnie z warunkami umowy zawartą z Gminą Winnica reprezentowaną przez Wójta Gminy (umowa z dnia 2 stycznia 2014 r. Nr 1/2014) oraz pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Starostę Pułtuskiego - decyzja z dnia 21.10.2014 r. znak; RLO.6341.61.2014

b) Monitoring odprowadzanych wód opadowych

- prowadzić co najmniej dwa razy w roku, przeglądy eksploatacyjne studzienek osadczych na trasie kanalizacji deszczowej,
- w ściekach deszczowych badać zawartość zawiesin ogólnych i węglowodorów ropopochodnych określonych w niniejszym pozwoleniu,
- we właściwym stanie utrzymywać urządzenia podczyszczające.

6. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów, zgodnie z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi, według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych

7. Monitoring hałasu

- wykonywać raz na dwa lata okresowe pomiary hałasu w środowisku;
- lokalizacja stanowiska pomiarowego : najbliższy teren chroniony pojedynczej zabudowy zagrodowej w odległości 74,2 m;
- pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przed podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

VI. Określić zasady gromadzenia i przekazywania monitoringu

1. Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.
2. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wszelkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – Staroście Pułtuskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.
3. Zobowiązuje się prowadzącego instalacje do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływania na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

VII. Określić wymagane sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji poprzez:

1. Utrzymanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniającym prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje.
2. Regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu.
3. Identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody i energii.
4. Prowadzenie analiz wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.
5. Prowadzenie bilansu materiałowo-surowcowego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych.
6. Właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
7. Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii.
8. Prowadzenie systematycznych działań w kierunku eliminowania uciążliwości odorowej instalacji będącej wynikiem emisji niezorganizowanej, a w szczególności:
 - a) redukcji czasu przetrzymywania trzody i bydła w magazynie żywca,
 - b) systematycznego oczyszczania magazynu żywca z odchodów zwierzęcych,
 - c) przechowywania odpadów w sposób ograniczający uciążliwości zapachowe.

VIII. Określić sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczenia skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

1. Utrzymywanie w należyтым stanie wszystkich urządzeń zabezpieczających i stosowania rozwiązań technicznych służących ochronie ludzi i środowiska.
2. Ciągła kontrola prac i czynności, którym towarzyszy obecność substancji i preparatów niebezpiecznych.
3. Stałe podnoszenie kwalifikacji i poczucia odpowiedzialności pracowników obsługi za stan instalacji i otoczenia.
4. Stosowanie się do obowiązujących w zakładzie instrukcji przeciwpożarowych, bhp i eksploatacyjnych.

5. W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej powiadomienie o tym fakcie:

- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pułtusk,;
- Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie-Delegaturę w Ciechanowie,
- Wójta Gminy w Gzach,
- Starostę Pułtuskiego.

IX. Określić sposób eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

W przypadku awarii natychmiast zatrzymać produkcję. Skutki zdarzenia natychmiast usunąć. Zagrożenia w zakładzie mogą stanowić substancje niebezpieczne i mogą wynikać z ich transportu na teren zakładu, magazynowania i użycia.

W trakcie wystąpienia awarii należy:

- w przypadku pożaru – usunąć źródło zapłonu, postępować zgodnie z przepisami p.poż.;
- w przypadku wydzielania się substancji niebezpiecznej-unikać bezpośredniego kontaktu z uwalniającą się substancją, następnie zlikwidować wyciek;
- w przypadku rozlania się olejów wykazujących właściwości niebezpieczne (np. podczas transportu), należy zabezpieczyć studzienki ściekowe, a wyciek zebrać specjalnymi sorbentami, bądź urządzeniami z wykorzystaniem środków neutralizujących.

O zaistnieniu każdej awarii lub pożaru należy niezwłocznie powiadomić jednostkę Państwowej Straży Pożarnej i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

X. Określić sposoby ograniczania transgranicznego na środowisko.

Zakład nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko. Emisje mają ograniczony i lokalny zasięg.

XI. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Nie przewiduje się zakończenia działania instalacji. Zakład Mięсны „Lenarcik” Sławomir Lenarcik posiada nowoczesną instalację technologiczną. Zakład posiada perspektywy rozwoju z uwagi na rodzaj produkcji, a także z uwagi na wykwalifikowaną kadrę.

Jednak w przypadku konieczności przeprowadzenia zakończenia działania instalacji, znajdzie możliwość adaptacji obiektu do innych celów. W przypadku kompletnej likwidacji instalacji znajdzie potrzeba przeprowadzenia prac polegających na:

- zaprzestaniu przyjmowania surowców do produkcji;
- demontażu maszyn i urządzeń do przetwórstwa, uboju zwierząt rzeźnych, wywiezieniu ich, ponieważ mogą one być wykorzystywane w innym zakładzie,
- przed demontażem cała instalacja do przetwórstwa i uboju zwierząt rzeźnych, będzie myta i dezynfekowana;
- w przypadku zdemontowania instalacji, należy ją złomować i odpady przekazać uprawnionym odbiorcom;
- wszystkie prace likwidacyjne powinny być zgodne z wymaganiami wynikającymi z przepisów prawa, w tym ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska, Prawo wodne, ustawy o odpadach oraz warunków BHP;
- zgłoszenie Staroście Pułtuskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska-Delegatura w Ciechanowie zamiaru przystąpienia do zakończenia eksploatacji instalacji;

XII. Kryteria definiowania istotnej zmiany w instalacji

1. Zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art.201 ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska.
2. Do istotnej zmiany w instalacji zlicza się również w przypadku kiedy jej użytkowanie naruszy dopuszczalne warunki korzystania ze środowiska, określone w pozwoleniu zintegrowanym.

3. Przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Starostę Pułtuskiego lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

XII. Termin ważności pozwolenia

1. Pozwolenie wydawane jest na czas nieoznaczony

2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania jeżeli:

- eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia,
- w przypadku gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technik pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

XIII. Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzana zgodnie z zasadami określonymi w art. 215 i 216 POŚ

U Z A S A D N I E N I E

Pan Sławomir Lenarcik właściciel Zakładu Mięsnego LENARCIK Gotardy 37, 06-126 Gzy, zwrócił się do Starosty Pułtuskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę. Zakład Mięсны LENARCIK zlokalizowany jest na działce o numerze ewidencyjnym 51/1 obręb 0003 Gotardy, gmina Gzy.

Instalacja została zakwalifikowana, zgodnie z pkt 6.4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz.1169), do instalacji których prowadzenie stosownie do art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.z 2017 r., poz. 519) wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Starosta Pułtuski jest organem ochrony środowiska właściwym w przedmiotowej sprawie, zgodnie z art. 376 ustawy z dnia 27 kwietnia Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 210 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca dołączył potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej, będącej warunkiem rozpatrzenia wniosku, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz.U. z 2014 r., poz. 1183), wniesionej na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 21 ust. 2 pkt. 23 lit. k i art. 33-37 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko(Dz.U. z 2016 r. poz. 353). Zawiadomieniem z dnia 3.11.2016 r. Starosta Pułtuski wszczął postępowanie administracyjne podając do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni w siedzibie Starostwa Powiatowego w Pułtusk. Informacja zamieszczona została na stronie internetowej Starostwa, w siedzibie Urzędu Gminy w Gzach, a także na terenie Zakładu Mięsnego LENARCIK w miejscowości Gotardy 37 gmina Gzy.

W terminie 21 dni nie wpłynął do Starostwa żaden wniosek w sprawie prowadzonego postępowania.

Starosta Pułtuski zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 3.11.2016 r., znak; RLO.6222.1.2016 przekazał zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej oraz kopię dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej, ministrowi właściwemu do spraw środowiska.

Po przeanalizowaniu wniosku organ stwierdził, że zawiera on braki i nieścisłości i w

związku z powyższym wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku zgodnie z art.184 ust.1 i art.208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz.U.z 2016 r., poz.672 ze zm.) i przepisami szczególnymi. W dniu 7.02.2017 r., Zakład Mięсны LENARCIK Sławomir Lenarcik przełożył uzupełniony wniosek wraz z zapisem elektronicznym oraz złożył wyjaśnienia w kwestiach nieujętych we wniosku, w tym dotyczącej analizy wskazującej, że nie jest wymagany raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Zakład Mięсны LENARCIK, Sławomir Lenarcik jest prywatną własnością Pana Sławomira Lenarcika. Działalność rozpoczął w 1991 roku pod nazwą Zakład Rzeźniczo-Masarski w wydzierżawionym zakładzie GS w Gąsolinie. W latach 90-tych właściciel przeniósł produkcję do wybudowanego zakładu na działce nr ewidencyjny 51/1 w miejscowości Gotardy, która jest współwłasnością wraz z żoną Wandą Lenarcik.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego działka w całości jest objęta ww planem z przeznaczeniem pod tereny zabudowy produkcyjno-mieszkaniowej z oczyszczalnią ścieków.

W obrębie działki nr ewid. 51/1, której powierzchnia wynosi 4,53 ha można wyodrębnić:

- teren przemysłowy o pow. 2.45 ha z obiektami i urządzeniami zakładu,
- teren mieszkaniowy o pow. 0,92 ha z zabudowaniami właściciela zakładu i studnią głębinową,
- inne tereny zabudowane o pow. 0,02 ha (sklep przyzakładowy),
- grunty orne o łącznej pow.1,14 ha

W 2005 roku został przekazany do użytkowania nowo wybudowany obiekt, przystosowany do standardów unijnych, wyposażony w nowoczesną linię ubojową i rozbiorową trzody chlewnej oraz hale produkcyjne. Z uwagi na wzrastający popyt na półtusze wołowe, wyroby z mięsa wołowego, drobiowego, wyroby garmażeryjne oraz wyroby z dziczyzny, istniejący obiekt został zmodernizowany i rozbudowany o nowe działy produkcyjne. Prace zostały zakończone w 2012 r.

Ubojnia zwierząt zaliczona jest do instalacji istotnie zmienionych. Porównanie odniesiono do roku 2005. Zdolność ubojowa w zakresie trzody chlewnej z 350 sztuk na dobę wzrosła do aktualnie wynoszącej 780 sztuk/d. W przypadku bydła, którego ubój rozpoczęto później zdolność ta z 22 szt/d zwiększyła się do obecnie wynoszącej 50 szt./d. Zdolność produkcyjna przetworni z 18 Mg/d wzrosła do 45 Mg/d. Ubojnia produkuje mięso na potrzeby miejscowej przetworni oraz gotowe porcje do sprzedaży hurtowej i detalicznej.

Do czasu udzielenia niniejszego pozwolenia, zakładową gospodarkę emisyjną regulują pozwolenia sektorowe zgodnie z wydanymi decyzjami przez Starostę Pułtuskiego:

- decyzja z dnia 24.02.2016 r. znak; RLO.6224.2.2016 na emisję gazów z komór wędzarniczoparzelniczych KWP – 3 ptz i komór tradycyjnych. Od czasu jego wydania nie nastąpiły zmiany wielkości emisji;
- decyzja z dnia 28.04.2008 r. znak; RLO.6224-13/08 udzielająca pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód;
- decyzja z dnia 10.12.2013 r. znak; RLO.6341.70.2013 udzielająca pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie oczyszczonych ścieków opadowych z działki nr 51/1 obręb Gotardy do rowu melioracyjnego K-5, a następnie do rzeki Kolnica.
- decyzja z dnia 20.12.2012 r. znak; RLO.6230.14.2012 udzielająca pozwolenia na wytwarzanie odpadów;

Na terenie Zakładu znajduje się studnia głębinowa która posiada zatwierdzone decyzją Wojewody Ciechanowskiego zasoby eksploatacyjne wód podziemnych z utworów czwartorzędowych, w wysokości: $Q_{eks} = 6,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 1,5 \text{ m}$.

W trakcie prowadzonego postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego właściciel Zakładu Mięsnego wystąpił do Starosty Pułtuskiego o zatwierdzenie dodatku uproszczonej dokumentacji hydrogeologicznej ustalającej zasoby eksploatacyjne ujęcia wód podziemnych z utworów czwartorzędowych na działce nr 51/1 studni nr 1.

W dniu 28.03.2017 r. decyzją znak; RLO.6530.3.2017 Starosta Pułtuski zatwierdził zasoby eksploatacyjne dla ujęcia wody dla studni nr 1 z utworów czwartorzędowych w wysokości: $Q_e = 21,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 5,5 \text{ m}$.

W dniu 30 marca 2017 roku Pan Sławomir Lenarcik wystąpił do Starosty Pułtuskiego z wnioskiem, korygującym wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego w związku z zatwierdzonymi zasobami eksploatacyjnymi studni.

W związku z udokumentowaną wydajnością studni oraz z wyliczeń przedstawionych we wniosku na zapotrzebowanie Zakładu Mięsnego na wodę, zostało potwierdzone, że studnia przy zamontowaniu pompy o wyższej wydajności, pokryje zapotrzebowanie na wodę wnioskowaną przez Zakład Mięsny LENARCIK.

W trakcie eksploatacji instalacji powstają ścieki przemysłowe, których wprowadzanie do środowiska jest regulowane, obowiązującą decyzją Starosty Pułtuskiego pozwolenie wodnoprawne z dnia 21.10.2014 r. znak; RLO.6341.61.2014 na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego powstających na terenie Zakładu Mięsnego LENARCIK w miejscowości Gotardy do urządzeń kanalizacyjnych należących do Gminy Świercze-oczyszczalnia ścieków w Ostrzeniewie, zgodnie z zawartą umową. Pozwolenie zintegrowane nie obejmuje instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych.

Na wniosek prowadzącego instalację o których mowa w art. 201 ust. 1 oraz zgodnie z art. 203 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r - Prawo ochrony środowiska, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art.181 ust. 1 pkt 2-4, oraz pozwolenia na pobór wód.

W oparciu o dane skorygowanego wniosku i udzielone wyjaśnienia organ udzielił pozwolenia zintegrowanego dla instalacji podstawowej służącej do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę.

Zakładowa przetwórnia jest technologicznie powiązana z ubojnią, gdyż ubojnia pracuje wyłącznie na jej potrzeby. Instalacja znajduje się w tym samym budynku produkcyjnym, w perspektywie zdolności produkcyjne przetwórnicy będą zwiększane.

W pozwoleniu określono ilość i rodzaj substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza z komór wędzarniczo-parzelniczych i komór wędzarniczych. Przeprowadzone obliczenia emisji wskazują, że poza terenem do którego prowadzący instalację, dysponuje tytułem prawnym nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych norm stanu jakości powietrza. Brak standardów zapachowych jakości powietrza uniemożliwia miarodajną ocenę, czy emisja złowna z zakładu nie wywoła naruszeń zapachowej jakości powietrza. W związku z tym wskazane jest nasadzenie gęstej zieleni izolacyjnej na granicy działki ubojni od strony najbliższej zabudowy mieszkaniowej.

Zakładową kanalizację deszczową tworzą dwa niezależne systemy, obejmujące zlewnie placów manewrowych parkingów, terenów zazielenionych, dachy budynków o powierzchni 0,65493 ha. Druga sieć kanalizacji deszczowej odwadnia powierzchnię „czystą” o powierzchni 0,35951 ha oraz „brudną” o powierzchni 0,95009 ha. Kolektory kanalizacji deszczowej łączą się i zbiorczym kolektorem dopływają do separatora z wkładem koalescencyjnym typu Coalisator CRB o przepustowości 20 l/s. Po oczyszczeniu ścieki kierowane są do kolektora, którym dopływają do otwartego rowu melioracyjnego K-5 a następnie do rzeki Kolnica.

Drugi system obejmuje skanalizowany teren przy budynku ubojni zwierząt trzody, bydła, zwierząt dzikich, rozbioru tusz obejmujący powierzchnię 0,41959 ha. Podczyszczone ścieki w separatorze Coalisator Oleopator K 6/600 o przepustowości 6 l/s kierowane są do ziemnego zbiornika odparowalnego o wymiarach: 6 m x 5 m x 1,3 m.

W pozwoleniu określono jakie warunki mają być spełnione ścieków opadowych i roztopowych przed wprowadzeniem do wód powierzchniowych i do zbiornika odparowalnego. Z wniosku wynika, że zainstalowane separatory substancji ropopochodnych spełniają wymagania

określone w pozwoleniu.

W zakresie emisji hałasu określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem wyrażony wskaźnikiem hałasu $L_{aeq D}$ i $L_{aeq N}$, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 120 poz.826 ze zm.).

Zakładową gospodarkę odpadami regulowała decyzja Starosty Pułtuskiego z dnia 20.12.2012 r. znak; RLO.6230.14.2012. Obecnie wnioskodawca przedstawił informację, że podczas eksploatacji instalacji IPPC nie są wytwarzane odpady, które zgodnie z ustawą o odpadach oraz ustawy Prawo ochrony środowiska zobligowane są do uzyskania zezwolenia na wytwarzanie odpadów. Jednocześnie poinformował, że podczas pracy instalacji, wytwarzane są uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego, objęte nadzorem weterynaryjnym.

Zgodnie z art. 2 pkt 9 ustawy o odpadach produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, w tym produktów przetworzonych objętych rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009, z wyjątkiem tych, które są odpadami przewidzianymi do składowania na składowisku odpadów albo do przekształcania termicznego lub do wykorzystania w zakładzie produkcyjnym biogaz lub w kompostowni, zgodnie z tym rozporządzeniem. Organem właściwym do określenia, które produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego podlegają przepisom rozporządzenia (WE) nr 1069/2009 jest Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i emisji do środowiska. Nałożono na prowadzącego instalację, obowiązki określające miejsca oraz terminy przekazywania ewidencji i sprawozdań oraz wyniki pomiarów.

Zgodnie z zapisami art.208 ust.2 pkt 4 lit. a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska dołączenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, wymaga się jedynie w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

Jednym z uzupełnień braków we wniosku była dołączona "Analiza o braku konieczności przygotowania raportu początkowego" określająca stan jakości powierzchni ziemi na terenie zakładu w miejscowości Gotardy 37, gm. Gzy. Biorąc pod uwagę występujące grunty w podłożu oraz zastosowane środki zapobiegawcze przedostania się zanieczyszczeń do środowiska - Analiza wykazała, że nie jest możliwe istotne zanieczyszczenie gleby/ziemi i wód powierzchniowych. Zakład posiada opracowane szczegółowe sposoby postępowania w przypadku awarii instalacji ubojni, pożaru, a także zasady BHP które zostały określone w odpowiednich instrukcjach.

Nie nałożono na prowadzącego instalację obowiązków ochrony gleb i wód gruntowych w związku z instalacją do uboju zwierząt rzeźnych.

W nawiązaniu do art. 204 ustawy – Prawo ochrony środowiska we wniosku przeanalizowano, czy instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Dla instalacji IPPC będącej przedmiotem wniosku nie opublikowano w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT. Funkcjonujące w Zakładzie technologie porównano z dokumentami:

- Zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich ograniczanie – dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik BREF,
- Dokument Referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu
- Dokument referencyjny BAT w zakresie efektywności energetycznej.

Jako dokumenty referencyjne przyjęto również obecnie obowiązujące prawodawstwo polskie.

Przy zachowaniu warunków niniejszego pozwolenia Instalacja IPPC spełnia wymagania ochrony środowiska i najlepszych dostępnych technik, gdyż:

- przeprowadzono modernizację i rozbudowę zakładu w celu dostosowania do wymagań UE;
- nie będzie powodować naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych;
- pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska na wymaganym przez prawo poziomie,

Zgodnie z wnioskiem instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie stwarza zagrożenia wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie jest zaliczana do instalacji o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia Prawo ochrony środowiska.

Dla przedmiotowej instalacji nie zostały określone graniczne wielkości emisji, zatem nie ma zastosowanie art.204 ust.2 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

W wyniku analizy załączonej do wniosku dokumentacji stwierdzono, że instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, spełniania wymagania konieczne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Z uwagi na brak oddziaływania transgranicznego przedmiotowej instalacji na środowisko nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań, na podstawie art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie za pośrednictwem Starosty Pułtuskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art.193 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r – Prawo ochrony środowiska, z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna wygasają, w części uregulowanej niniejszym pozwoleniem:

- pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza z komór wędzarniczo-parzelniczych KWP – 3 ptz i komór tradycyjnych wydane przez Starostę Pułtuskiego – decyzja z dnia 24.02.2016 r. znak; RLO.6224.2.2016.
- pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji – decyzja Starosty Pułtuskiego z dnia 20.12.2012 r. znak; RLO.6230.14.2012;
- pozwolenie wodnoprawne na pobór wody podziemnej ze studni głębinowej zlokalizowanej na działce nr 51/1 obręb Gotardy oraz odprowadzanie wód popłucznych do zakładowej kanalizacji ściekowej - decyzja Starosty Pułtuskiego z dnia 28.04.2008r. znak; RLO.6224-13/08;
- pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie oczyszczonych ścieków opadowych z działki nr 51/1 obręb Gotardy do rowu melioracyjnego K-5, a następnie do rzeki Kolnica - decyzja Starosty Pułtuskiego z dnia 10.12.2013 r. znak; RLO.6341.70.2013

Za wydanie pozwolenia zintegrowanego wniesiono opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych, 00/100 gr) na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz.1827 ze zm.).



STAROSTA

Jan Zalewski

Otrzymują:

1. Zakład Mięsny LENARCIK, Sławomir Lenarcik
2. Wanda Lenarcik
3. A/a

Do wiadomości:

1. Gmina Gzy
2. Ministerstwo Środowiska
3. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego
4. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Ciechanowie

Sprawę prowadzi:Hanna Stolarczyk Wydział:RLO,e-mail:h.stolarczyk@powiatpultuski.pl,tel.23-692-54-84

STAROSTWO POWIATOWE
W PUŁTUSKU
ul. Marii Skłodowskiej - Curie 11
06-100 Pułtusk
tel. 23 306 71 01
-16-

Decyzja niniejsza

jest ostateczna z dniem 22.05.2017r.

Z up. Starosty

mgr inż. Edward Chmielewski
DYREKTOR
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska